



ABAPU Cami 12500 L com bomba lolubar, com reservatório 3500 L para calda, IDM MAX 1T e kit combate incêndio.

APLICAÇÕES

- Sistema completo para abastecimento de pulverizadores e incorporação de defensivos, que também desempenha função de combate incêndio em canaviais, reflorestamentos, florestas e instalações rurais.

CARACTERÍSTICAS

- Pintura interna a pó epóxi ou líquida epóxi betuminoso.
- Pintura externa a pó poliéster ou líquida PU.
- Reservatório de polietileno esférico (3500L) e incorporador de defensivos Mepel (IDM Max).
- Indicador de nível.
- Válvula de alívio.
- Válvula de vácuo.
- Para-lama, para-choque, apara barros e protetores laterais.
- Caixa de ferramentas.
- Bagageiro superior e bagageiros laterais.
- Altura de sucção de até 6 m.
- Tampa de inspeção superior com 400 mm de diâmetro,
- Tampa de inspeção traseira com 550 mm de diâmetro.

VANTAGENS

- Aumenta o rendimento do pulverizador e otimiza seu tempo
- Torna a logística de pulverização mais ágil e eficiente
- Produz uma calda homogênea de ótima qualidade com o Incorporador de Defensivos (IDM Max MEPEL) acoplado ao tanque.

ACESSÓRIOS:

- Mangueira de carga 4" com 5,5 m;
- Mangueira para abastecer pulverizador 3" com 8 m.

OPCIONAIS:

- Revestimento interno em fibra de vidro;
- Canhão monitor com acionamento elétrico;
- Bomba centrífuga com vazão de 90 a 130 m³/h e pressão de trabalho de 110 mca (acionamento por motor hidráulico compacto e eficiente, o que significa maior eficiência e fácil manutenção);
- Canhão monitor com bico regulável;
- Plataforma superior;
- Barra irrigadora traseira.
- Bomba lobular Mepel 4" com acionamento por motor hidráulico ou cardan.